



Balconi Giannino

Tecnologia e innovazione del legno

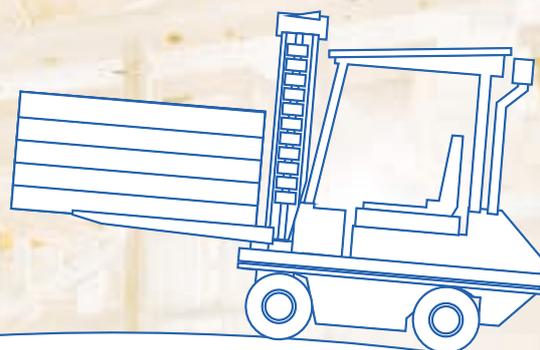
Specializzati nella carpenteria in legno e nella produzione di Perline

Progettazione e realizzazione di case in legno ad alta efficienza

Ampio magazzino di lamellari e impianto automatizzato per il taglio

Rapidità ed efficienza garantiti

100 anni
di esperienza
nella produzione e progettazione





Storia

Un secolo di esperienza nella produzione e progettazione del legno

L'attività della ditta **Balconi** fu avviata intorno al **1923** dai fratelli *Giuseppe Mario* e *Romeo Balconi* con la collaborazione di *Tommaso Landoni*. Sin dall'inizio l'impresa fu impostata nel ramo della carpenteria e della produzione di segati per l'edilizia. Con il passare degli anni i soci definirono altri ambiti di lavoro e dividendosi continuarono ognuno per proprio conto l'attività creando nuove ditte che sono tuttora in piena attività.

La **Segheria Balconi Gianni** è passata dall'ambito artigianale all'ambito industriale e ha continuato a svolgere la propria attività prevalentemente nella carpenteria. Con la nuova generazione *Balconi*, ha sviluppato all'inizio degli anni '90 la produzione e commercializzazione dei perlinati relativi alla carpenteria, creando una linea commerciale dedicata alle segherie e carpenterie ed espandendo sempre di più l'area commerciale.

Nel **1994** l'azienda ha installato un modernissimo impianto completamente automatizzato per la produzione di perline. Grazie a questo vengono oggi prodotti e commercializzati 15.000 mc circa nelle essenze di abete (70%), larice (20%) e pino (10%).

Dal **1998** l'azienda ha inaugurato la commercializzazione delle travi lamellari di produzione austriaca. Lo sviluppo nella produzione di perline ha creato una rete di contatti con altre aziende dello stesso settore. Le aree di vendita si sono sviluppate in Lombardia, Piemonte, Valle d'Aosta e Svizzera Canton Ticino.

Nel **2000** è stata creata una nuova azienda, la Lamellare Service dedicata principalmente alla commercializzazione e parziale lavorazione di travi lamellari, travi kvh e travi bilama. La nuova società ha registrato, in pochi anni, una crescita rapidissima. La velocità del servizio, agevolata da un grandissimo magazzino del prodotto, hanno fatto della Lamellare Service il punto di riferimento per il settore nel Nord Italia.

Nel **2003** il continuo sviluppo ha concretizzato la necessità di trovare un'area nuova sulla quale trasferire l'attività: la vecchia sede di Via Cavallotti nel centro di Vergiate era troppo piccola e non più funzionale. È stato acquisito un ramo Industriale dell'azienda Balconi & C s.r.l. che anch'essa lavorava nel settore della carpenteria. La nuova area di circa 15.000 mq già dotata di capannone e deposito è stata ristrutturata, e sono stati realizzati i nuovi uffici. Stabilimento di produzione di 3000 mq e 1500 mq di deposito coperto oltre alle superfici esterne.

Nel **2005** accanto all'area della Segheria Balconi è stata realizzata dalla Lamellare Service l'edificio della nuova sede che occupa un'area di 5000 mq e un deposito coperto di 3000 mq più gli uffici.

Nel **2006** è stato installato un impianto di produzione di tetti pretagliati che grazie all'utilizzo di un centro taglio a controllo numerico risolve tutte le problematiche di lavorazione del legno e favorisce la massima velocità per la posa garantendo al contempo il migliore grado di rifinitura delle strutture.

Nel **2008** l'azienda ha migliorato ed aumentato la produzione di perline completando l'impianto con un sistema di selezione e impacchettamento automatizzato dei materiali prodotti. Grazie a questa ulteriore automazione l'azienda ha incrementato

il volume del materiale prodotto a circa 20.000 Mc estendendo le proprie attività in nuove regioni tra i quali Veneto, Marche, Abruzzo e Puglia.

Nel **2012** l'azienda, grazie all'installazione di pannelli fotovoltaici con potenziale produttivo di 530 Kw, si è resa pressoché autonoma dal punto di vista dell'approvvigionamento di energia elettrica. Durante questa annata sottolineiamo l'ingresso in azienda dell'appena diciottenne Sig. *Balconi Andrea*.

Con più di 25 dipendenti, Balconi si impegna nello sviluppo di nuovi sistemi costruttivi per pareti e solai (utilizzando sistemi a telaio e pannelli X-Lam), e la realizzazione di edifici a basso consumo energetico diventando una presenza innovativa sul mercato. L'ufficio tecnico diretto dall'Ing. *Lucio Beia* che precedentemente dirigeva già la Balconi & C s.r.l.

Nel **2014** in relazione alla diminuzione dei volumi di lavoro nel settore dell'edilizia e del commercio del legno, l'azienda ha provveduto ad un ridimensionamento del personale al fine di ottenere un maggior efficientamento produttivo. La direzione dell'ufficio tecnico è stata affidata al Geom. *Graziano Gentile* in seguito al pensionamento dell'ingegnere *Beia*.

Nel **2017** l'azienda ha investito in ulteriori macchinari sulla linea di produzione delle perline con l'installazione di un nuovo robot per l'accatastamento del prodotto finito, oltre alla realizzazione di una seconda linea di produzione. L'azienda ha provveduto ad eliminare l'impianto di segheria non essendo più adeguato alle tecnologie attuali di produzione. In sostituzione è stato installato un moderno impianto di impregnatura del legno composto di sistemi di carico e scarico automatizzati.

Nel **2019** l'azienda ha acquisito la proprietà della consociata Lamellare Service, mantenendo inalterato il sistema di rappresentanze ed il magazzino di vendita delle travi lamellari dedicato ai grossisti.

Nel **2020** nonostante l'arrivo della pandemia e la chiusura forzata di circa due mesi, l'azienda ha comunque ben sopportato la sopravvenuta crisi.

Nel **2023** l'azienda ha aggiunto all'attuale centro taglio a controllo numerico per la produzione di tetti pretagliati e di case, un nuovo e moderno impianto che migliorerà la qualità delle lavorazioni e l'efficienza produttiva. È stata creata una rete di vendita e-commerce con la possibilità di acquistare i nostri prodotti.





In 30 anni
10 milioni^{m2}
 di perline

Produzione di perline

La produzione di perline Balconi dispone di molte soluzioni: dal rivestimento del sottotetto a quella delle pareti esterne, dai pavimenti alle pareti interne e ai soffitti, dai solai fino alle cantine.

Le perline Balconi impreziosiscono ogni spazio abitativo creando un'atmosfera calda ed armoniosa. L'azienda produce con accurato controllo della qualità utilizzando un impianto completamente automatizzato nel quale l'operatore ha la possibilità di eseguire una selezione del materiale prima della lavorazione e successivamente ad essa può definirne due ulteriori livelli di qualità. Questo sistema permette all'azienda di garantire un prodotto qualitativamente elevato e costante.

La produzione attuale AB comprende le essenze quali abete, larice nordico, larice austriaco, pino nordico, douglas, rovere, ecc...

La nostra azienda dispone di un impianto automatizzato per l'impregnatura del perlinato con asciugatura e impacchettamento automatico. Il trattamento viene eseguito per proteggere il legno durante la posa, per prevenire gli attacchi di funghi o parassiti e per motivi di natura estetica. Utilizziamo prodotti a base di acqua o sali di boro in soluzione acquosa; questi prodotti non alterano la traspirabilità naturale del legno e non nuocciono alla salute dell'uomo né dell'ambiente.

I diversi profili delle perline rendono possibili vari design dai tradizionali ai più moderni. L'esperienza pluridecennale nella produzione ha innalzato il valore della qualità della perlina Balconi.

Essenze

ESSENZA	QUALITÀ	DIMENSIONI
Abete Nord	AB	10 x 100/120 x 4000
Abete Nord	AB	15 x 100/120 x 4000
Abete	AB - B - BC	20 x 120/150/180/200 x 4000
Abete	AB - B	34 x 150/175/200/4000/5000
Abete Nord	AB	42 x 150/A75 x 4000/5000
Larice Siberiano	NETTO - U.S. - AB	20 x 125/150/175 x 3000/5100
Larice Austria	AB - BC	20 x 120/150 x 4000
Larice Siberiano	U.S. - AB	32 x 150/175 x 3000/5100
Larice Siberiano	U.S. - AB	42 x 150/175 x 3000/5100
Pino Nord	U.S.	10 x 100/125 x 3000/5100
Pino Nord	U.S. 1/4	15 x 100/125 x 3000/5100
Pino Nord	U.S. 1/4	20 x 125/150/175 x 3000/5100



Larice decking



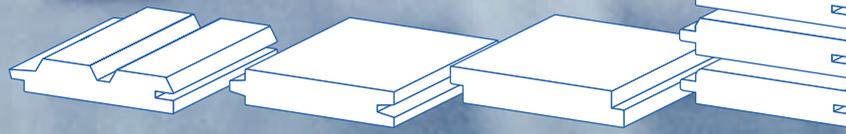
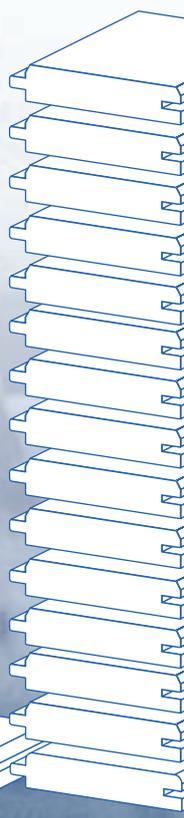
Larice inclinato



Abete termotrattato



Larice termotrattato



Il nostro sistema di costruzione degli edifici in legno

Con il pannello **X-lam** garantiamo rapidità di realizzazione, elevato comfort e sicurezza, alta resistenza agli agenti atmosferici, durata nel tempo e sostenibilità ambientale.

Rispetto alle costruzioni in muratura, la casa in legno crea un clima sano, asciutto, caldo e confortevole. Offre un elevato isolamento acustico e regala la tranquillità che cerchiamo nelle nostre case. Inoltre il legno è una sostanza naturale antibatterica, adatta a chi soffre di allergie.

Ogni casa è realizzata secondo le idee ed esigenze individuali del committente, non ci sono tipologie standard o progetti prefissati. La materia prima dei moduli è solitamente l'Abete Rosso, che ha una elevata capacità di ricrescita naturale. Il legno è privo di sostanze che danneggiano la salute. È durevole, resistente e indeformabile. Le pareti in legno massiccio sono asciutte e regalano un insuperabile comfort.

Un'unica struttura con capacità di accumulo termico e isolamento allo stesso momento. E stop a muffe, condensa, umidità e ponti termici.

I tempi di montaggio sono rapidissimi: occorrono poche settimane per costruire una casa immediatamente abitabile, per l'assenza di umidità tipica dei materiali da costruzione tradizionali. Il progetto può essere modificato in corso d'opera o ampliato nel tempo, anche ampliamenti di case esistenti.

I costi restano contenuti grazie ai tempi di montaggio. I tempi di consegna sono certi e rigorosi.



COMFORT OF LIFE



ENERGY EFFICIENCY



RESPECT FOR THE ENVIRONMENT



FIRE RESISTANT



SEISMIC SAFETY

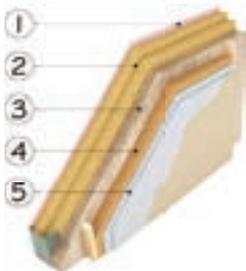


LOW ENERGY CONSUMPTION



WIND RESISTANCE

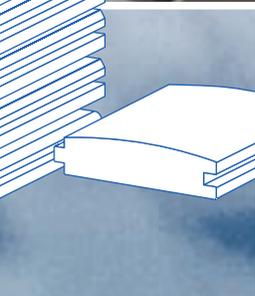
Sezione parete tipo



1.Intonaco a base di silicato di potassio, con rete in fibra di vetro. **2.**Isolante termico in fibra di legno naturale. Strato esterno densità 160 Kg/mc, strato interno densità 110 Kg/mc. **3.**Parete portante in pannelli X-LAM multistrato incrociato (spessore e ferramenta in base a calcoli strutturali). **4.**Camera per passaggio impianti riempita con isolante in lana di roccia o fibra di legno. **5.**Lastra in cartongesso + lastra in fibrogesso FERMACELL posate a giunti sfalsati.

Sezione solaio tipo

1.Controsoffitto con pannello in fibrogesso FERMACELL fissato ad intercapedine per passaggio impianti su solaio in X-LAM sovrastante; riempito nei vuoti con isolante in lana di roccia o fibra di legno. **2.**Solaio costituito da pannelli X-LAM. **3.**Membrana isolante in polietilene. **4.**Sottofondo a secco composto da listellatura per passaggio impianti; riempimento con granulato di calcestruzzo cellulare minerale essiccato. **5.**Elemento di sottofondo realizzato con 2 lastre di fibrogesso accoppiate a isolante in fibra di legno. **6.**Impianto di riscaldamento radiante posato a secco. **7.**Pavimento a finitura (secondo capitolato)







Tecnologia e innovazione del legno

- PRODUZIONE PERLINE • CENTRO TAGLIO C.N.C.
- TRAVI LAMELLARI • TRAVI K.V.H. • LISTELLI ESSICCATI
- TAVOLE MORALI PER EDILIZIA • PANNELLI O.S.B. • FINESTRE VELUX



Certificati presso il ministero delle infrastrutture come produttori e trasformatori di legno strutturale

Certificati CE come produttori di perline • Certificati ETA come produttori Perlinato strutturale

SEDE

Vergiate, VARESE, Via Sempione 48/B 21029 ITALIA

+39 0331 946116

www.gruppobalconi.com

amministrazione@segheriabalconi.com



PARTNERS

KOLES
KOČEVSKA LESNA INDUSTRIJA

VELUX

DUBAI REPRESENTATIVE OFFICE

+971 43216260

+971 565537090

info@iicuae.com